

プラント位置図



工場名 : 共同企業体 東部リサイクルセンター

工場所在地 : 静岡県裾野市富沢字向田235



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年4月1日 作成

会 社 名	共同企業体 東部リサイクルセンター (大有建設(株)・前田道路(株) JV)	工場責任者 工場長: 河野 司 記入担当者 試験室: 原 知寿
所 在 地	〒410-1125 静岡県裾野市富沢字向田235	プラントNo. 6
tel・fax・Email	tel 055-992-3563 fax 055-993-6566	
支 部	東部支部	所轄土木事務所 沼津土木事務所

1. プラント形式名称

型 式 名 称	メーカー名 : 田中鉄工株式会社	型 式 : TAP-2025F-LB
公 称 能 力	バージン : 120 ton/hr	再 生 : 150 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨 材 貯 蔵 設 備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数: 8 基	遠隔制御有無	有
	逆角錐形 8 m ³		

3. 本体設備

骨 材 投 入 装 置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ド ラ イ ヤ	能 力 : 140 t/h	滞 留 時 間 :	240 秒
燃 焼 装 置	形 式 : 輻射伝導式	制 御 :	遠隔式
一 次 集 塵 装 置	装 置 名 : 乾式サイクロン		
二 次 集 塵 装 置	形 式 : 乾式	装 置 名 :	バグフィルター
ふるい分け装置	形 式 : ローヘッド型	能 力 :	160 t/h
ホットビン容量	1BIN: 8.8 m ³ 2BIN: 3.3 m ³ 3BIN: 8.0 m ³ 4BIN: 2.5 m ³ 5BIN: 2.5 m ³		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル)		
ミ キ サ ー	形 式 : バッチ式	標準混合時間:	40 ~ 50 秒
	容 量 : バージン合材製造時 2,000 kg	再生合材製造時	2,500 kg

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式 : 1基2分割式アスファルトタンク	溶 解・保 温 方 法 :	電気式間接加熱方式
	容 量 : (① 30 ton ② 20 ton) (③ 30 ton ④ 20 ton)	数 :	2 基
	※①と②、③と④の1基上下2分割式(上②④ 20ton, 下①③ 30ton), 円筒形(縦型)		
石 粉	形 式 : エア圧送式分割石粉サイロ 円筒形(縦型)		
	容 量 : (30 + 30) ton	数 :	1 基
燃 料	容 量 : 30 kl (LSA A重油) (地下タンク貯蔵所)	数 :	1 基
混 合 物 (合 材 サ イ ロ)	形 式 : 円筒形(縦型)合材サイロ		
	容 量 : ① 120 ton ② 140 ton	数 :	2 基
	加 熱 方 式 : 電気式	劣 化 防 止 :	炭酸ガス

5. 再生骨材供給設備

骨 材 の 粒 度 区 分	種 類 : 13 ~ 0 mm		
骨 材 貯 蔵 装 置	形 式 : スtockヤード	数 :	1 箇所
		容 量 :	240 m ³
コ ー ル ド ビ ン	基 数 : 2 基	容 量 :	1基 5m ³ 10 m ³
フ ィ ー ダ ー 装 置	ベルトフィーダー	遠隔制御 :	有

6. 再生合材プラント本体設備

型 式 名 称	メーカー名： 田中鉄工株式会社		型 式： TRD-60-4F
本 体 投 入 装 置	フィーダー→ベルコン→コールドバケットe→ドライヤー→サージビン→計量器t→ミキサ		
配 合 率	最 大： 60 %	通常配合： 50 %	
ドライヤ加熱方式	形 式： 熱風加熱方式	製 造 能 力： 60 t/h	
	再生骨材の滞留時間 320 秒		
一 次 集 塵 装 置	形 式： 乾式サイクロン		
二 次 集 塵 装 置	形 式： 乾式	装 置 名： バグフィルター(バージンと同じ)	
計 量 装 置	計量器トリロー ロードセル		

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式	田中鉄工(株)製：(ASPUC-FACE)

8. 管理機器

温 度 計	検 査 位 置：アスファルト、ドライヤー、ホットビン、再生骨材サージビン
重 量 記 録	印字記録（山本電機工業(株) QCS-NAVI） 記 録 項 目：日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材（各ホットビン）、 石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、再生添加剤、合計重量

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	逆四角錐保温型(500 ^{リットル}) ロードセル式重量計量器
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	本体ミキサー内	アフターミキサー	な し

10. トラックスケール

トラックスケール	型 式：JEFアドバンテック(株) KMT8 (M級)		
	計 量：ロードセル式	秤 量：40 ton	最小目盛：10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

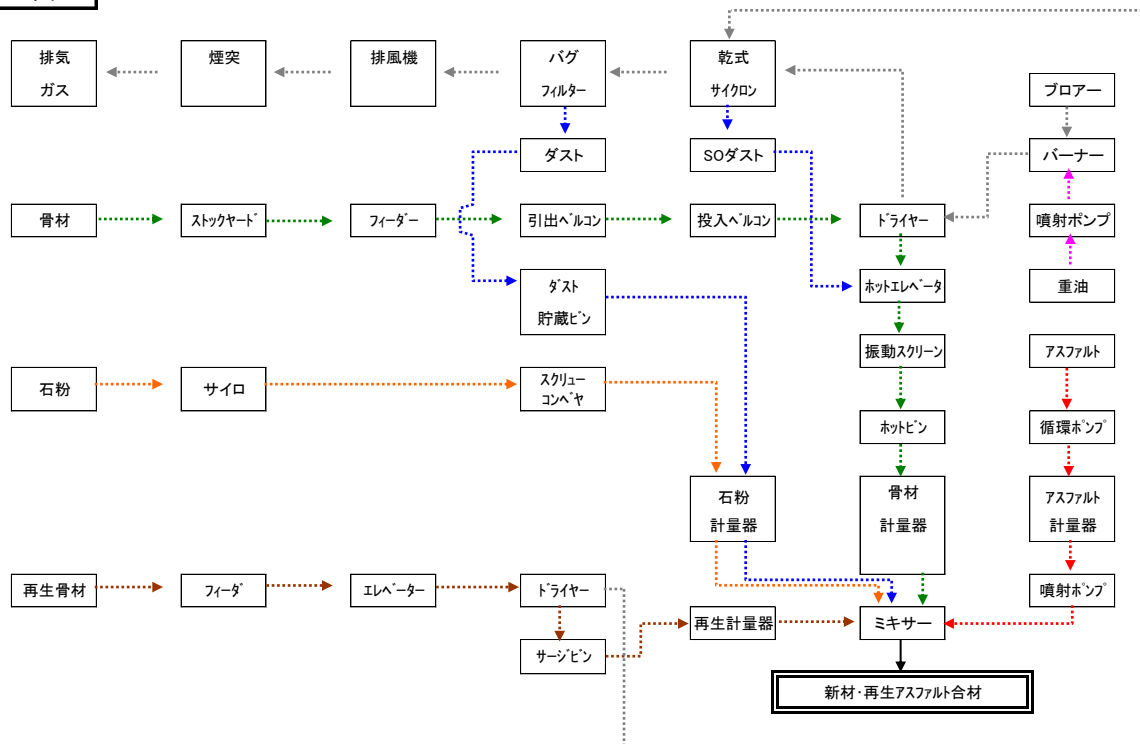
事 業 所 名	大有建設 株式会社 （共同企業体 東部リサイクルセンター工場敷地内）		
施 設 所 在 地	静岡県裾野市富沢字向田235 （共同企業体 東部リサイクルセンター工場敷地内）		
	発生材貯蔵面積(届出値)	1,200 m ²	貯蔵容量(届出値) 3,820 m ³ （積上げ）
製 造 品 目	再生合材用 ： 再生骨材13～0mm, 民間路盤材用 ： 民間再生路盤材40～0,		
発生材解砕施設	メーカー名 ： 田中鉄工 株式会社		
	製造能力 ： 30 ～ 60 t/h		
	一次選別 ： グリズリ	解 砕 方 法 ： 機械破碎方式	
	解 砕 装 置 ： 一次 一軸・低回転式クラッシャー 二次 インパクトクラッシャー		

12. その他

--	--

アスファルトプラントのフロー図及び写真

フロー図



- 新骨材
- 再生骨材
- アスファルト
- 石粉
- ダスト
- ガス
- A重油系統

写真



プラントの系統図

工場名 共同企業体 東部リサイクルセンター

