プラント位置図



工場名: 菅原建設㈱伊東瀝青混合所

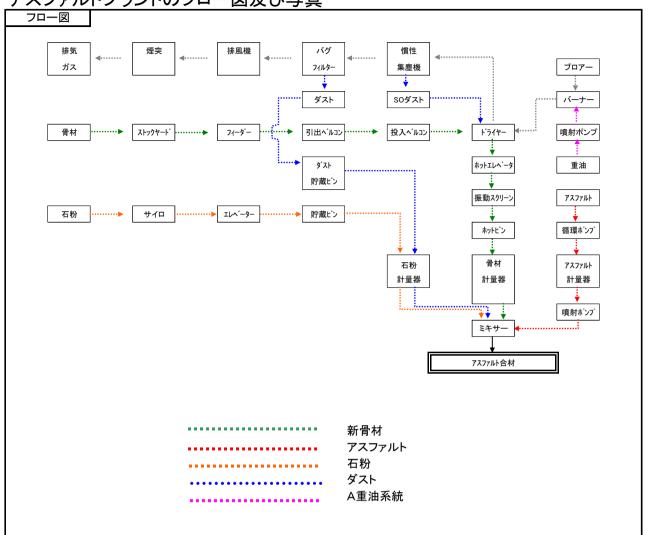
工場所在地 持岡県伊東市宇佐美大窪3656-10



	アスファルト混合所の設	佣 农但守少江%讷	世宗 平成26年10月31日 作成
	菅原建設㈱静岡営業所 工場責任者 工場長:稲葉 瑞絵		
会 社 名	伊東瀝青混合所 記入担当者 工場長:稲葉 瑞絵		
 所 在 地	〒414-0001 静岡県伊東市宇佐美大窪3656-10 プラントNo. 5		
tel fax Email	tel 0557-47-1810 fax 0557-47-3354		
支部	東部支部	所轄土木事務	所 熱海土木事務所
L		/// // // // / // // // // // // // //	(A)
型式名称	、 メーカー名: 日工 株式会		t: NAP·BD-800ABP
公称能力	バージン: 48 ton/hr	再	E: ton/hr
2. 骨材供給装置	-1 (.) · 18	_ & # =	2.1.
骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数: 5 基	遠隔制御有無	有
3. 本体設備			
骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ドライヤ	能 力: 48 t/h	滞留時間	引: 180 秒
燃焼装置	形 式: 高圧噴霧式	制	印: 遠隔式
一次集塵装置	装置名: 慣性集塵機型	<u></u>	
二次集塵装置	形 式: 乾式	装置名	 バグフィルター
ふるい分け装置	形 式: 3.5段C&O形	スクリーン 能 ブ	J : 64 t/h
ホットビン 容 量	1BIN: 2.1 m³ 2BIN: 0.9 m	3BIN: 1.8 m³ 4BIN: 0.	7 ㎡ 5BIN: なし
	遠隔デジタル指示秤(ロードセル)		
		標準混合	時間: 45 秒
ミ キ サ ー			
	l 容 量 : バージン合材	·製造時 800 kg 再生名	h 材製造時
4. 貯蔵設備	谷 重: ハーシン合材	製造時 800 kg 再生名	合材製造時
4. 貯蔵設備			
	形 式: 20形アスファ	ルトタンク 溶解・保	温 方 法: 電気式間接加熱方式
4. 貯蔵設備 アスファルトタンク	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton	
	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型)	温 方 法 : 電気式間接加熱方式 数 : 2 基
	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton	温 方 法 : 電気式間接加熱方式 数 : 2 基 し
アスファルトタンク 石 粉	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) 'ロ 円筒形(縦型) 分割な	温 方 法 : 電気式間接加熱方式 数 : 2 基 U 数 : 1 基
アスファルトタンク 石 粉 燃 料	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) 'ロ 円筒形(縦型) 分割な	温 方 法 : 電気式間接加熱方式 数 : 2 基 し
アスファルトタンク 石 粉 燃 料 混 合 物	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) 'ロ 円筒形(縦型) 分割な	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 U 数: 1基 数: 1基
アスファルトタンク 石 粉 燃 料	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl(LSA 形 式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油)	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基
アスファルトタンク 石 粉 燃 料 混 合 物 (合材サイロ)	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl(LSA 形 式: 容 量:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) 'ロ 円筒形(縦型) 分割な	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基
アスファルトタンク 石 粉 燃 料 混 合 物 (合材サイロ) 5. 再生骨材供給設	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油)	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基
アスファルトタンク 石 粉 燃 料 混 合 物 (合材サイロ)	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl(LSA 形 式: 容 量: 加熱方式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防止	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 U 数: 1基 数: 1基 数: 1基 数: 基
アスファルトタンク 石 粉 燃 料 混 合 物 (合材サイロ) 5. 再生骨材供給設 骨材の粒度区分	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油)	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基
アスファルトタンク 石 粉 燃 料 混 合 物 (合材サイロ) 5. 再生骨材供給設 骨材の粒度区分 骨材貯蔵装置	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式: 備 種 類: 形 式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防止 数 : 箇所	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 U 数: 1基 数: 1基 数: 1基
アスファルトタンク 石 粉 燃 料 混 合 物 (合材サイロ) 5. 再生骨材供給設 骨材の粒度区分 骨材貯蔵装置 コールドビン	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl(LSA 形 式: 容 量: 加熱方式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防止 数 : 箇所	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 U 数: 1基 数: 1基 数: 1基 数: 基
アスファルトタンク 石 粉 燃 料 混 合 物 (合材サイロ) 5. 再生骨材供給設 骨材の粒度区分 骨材貯蔵装置	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式: 備 種 類: 形 式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防止 数 : 箇所	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基 数:
アスファルトタンク 石 粉 燃 料 混 合 物 (合材サイロ) 5. 再生骨材供給設 骨材の粒度区分 骨材貯蔵装置 コールドビン	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式: 構 種 類: 形 式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防止 数: 箇所	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基 数:
アスファルトタンク 石 粉 燃 料 混 合 物 (合材サイロ) 5. 再生骨材供給設 骨材の粒度区分 骨材貯蔵装置 コールドビンフィーダー装置	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式: 構 種 類: 形 式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防止 数: 箇所 容 量 遠隔制御	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基 数:
アスファルトタンク 石 粉 料 混 合 物 (合 材 サ イ ロ) 5. 再生骨材供給設 骨材の粒度区分 骨 材 貯 蔵 装 置 コールドビ ンフィーダー装置 6. 再生合材プラント	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式: 備 種 類: 形 式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防止 数: 箇所 容 量 遠隔制御	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基 数:
アスファルトタンク 石 粉 料 混 合 物 (合 材 サ イ ロ) 5 . 再生骨材供給設 骨材の粒度区分 骨 材 貯 蔵 装 置 コールド ビンフィーダー装置 6 . 再生合材プラント 型 式 名 称	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式: 備 種 類: 形 式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防止 数: 箇所 容 量 遠隔制御	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基 数:
アスファルトタンク 石 粉 料 混 合 サイロ) 5. 再生骨材供給設 骨材 貯	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式: 構 種 類: 形 式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防止 数: 箇所 容 扇 遠隔制征	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基 数: M 可: 本: 本: な: %
アスファルトタンク 石 粉 料 混 合 サイロ) 5. 再生骨材供給設 骨材の貯蔵 装 ビ 装 置 コーーダーを	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式: 構 種 類: 形 式:	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) /ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防山 数 : 箇所 容	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基 数: M 可: 本: 本: な: %
アスファルトタンク 石 粉 料 混 合 サイロ) 5. 再生骨材供給設 骨材 貯	形 式: 20形アスファ 容 量: ① 20 ton ※①②すべて円筒形 形 式: 30形石粉サイ 容 量: 35 ton 容 量: 15 kl (LSA 形 式: 容 量: 加熱方式: 備 種 類: 形 式: 基 数: 基	ルトタンク 溶解・保 ② 20 ton (縦型) (ロ 円筒形(縦型) 分割な A重油) 劣化防止 数 : 箇所 を	温方法: 電気式間接加熱方式 数: 2基 し 数: 1基 数: 1基 数: 1基 数: M 可: 本: 本: な: %

7. 制御機器の操作				
操作盤	デジタル設定式 日工㈱製:コマンドPA			
8. 管理機器				
0. 官理版稿				
温度計	検査位置: アスファルト, ドライヤー, ホットビン, ミキサー			
重量記録	記録項目:			
9. 添加剤				
貯 蔵 装 置	設備あ り・ 設備なし 使用している ・使用していない			
 添 加 位 置	アフターミキサー			
10. トラックスケール				
	型 式: 株式会社 クボタ D95175			
トラックスケール	計 量: ロードセル式 秤 量: 40 ton 最小目盛: 10 kg			
11. 再生骨材製造施				
事業所名				
施設所在地	発生材貯蔵面積(届出値) m			
製造品目	九工的机械曲块(油山區) 111 机械苷重(油山區) 111			
発生材解砕施設	一次選別: 解砕方法:			
	解砕装置:			
12. その他				
12. CV/IB				

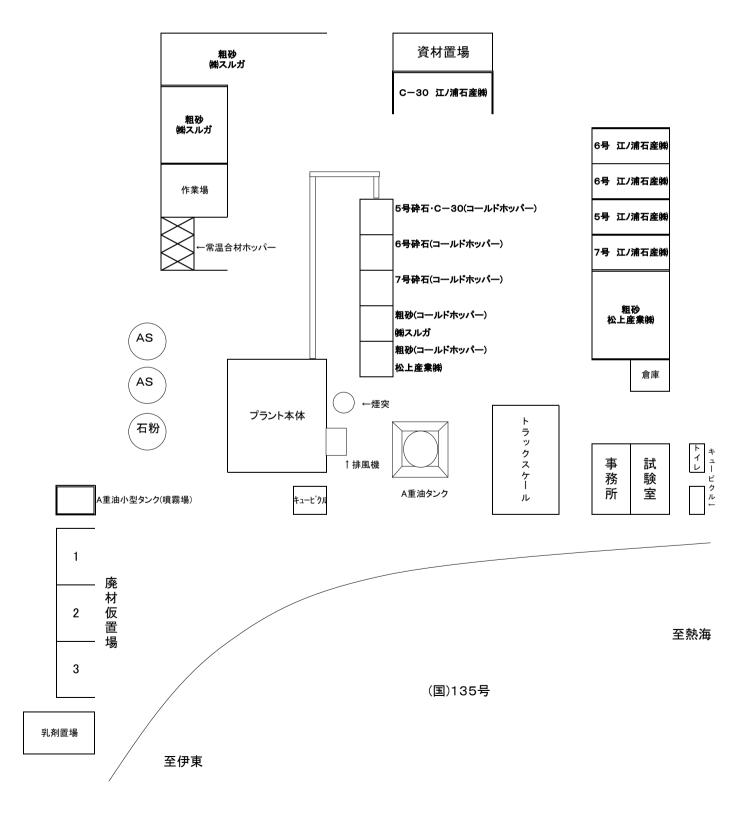
アスファルトプラントのフロ一図及び写真



写 真



場内配置図



プラントの系統図

工場名 菅原建設㈱伊東瀝青混合所

