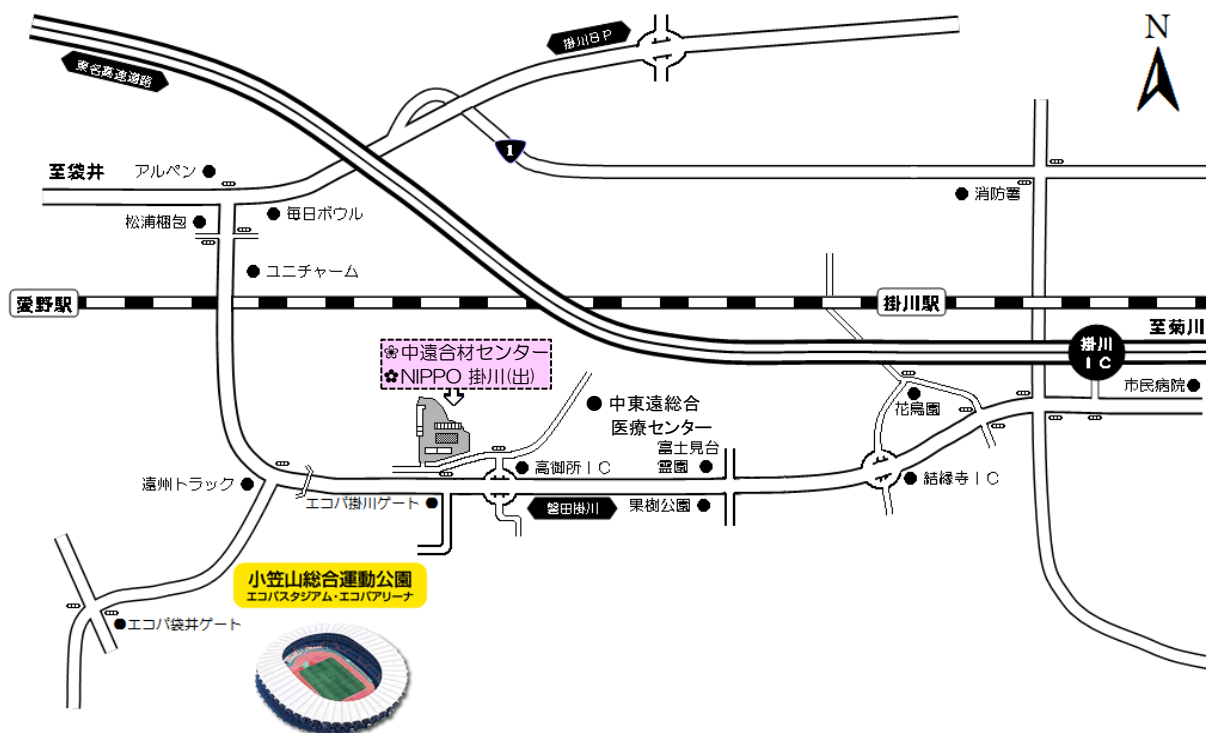
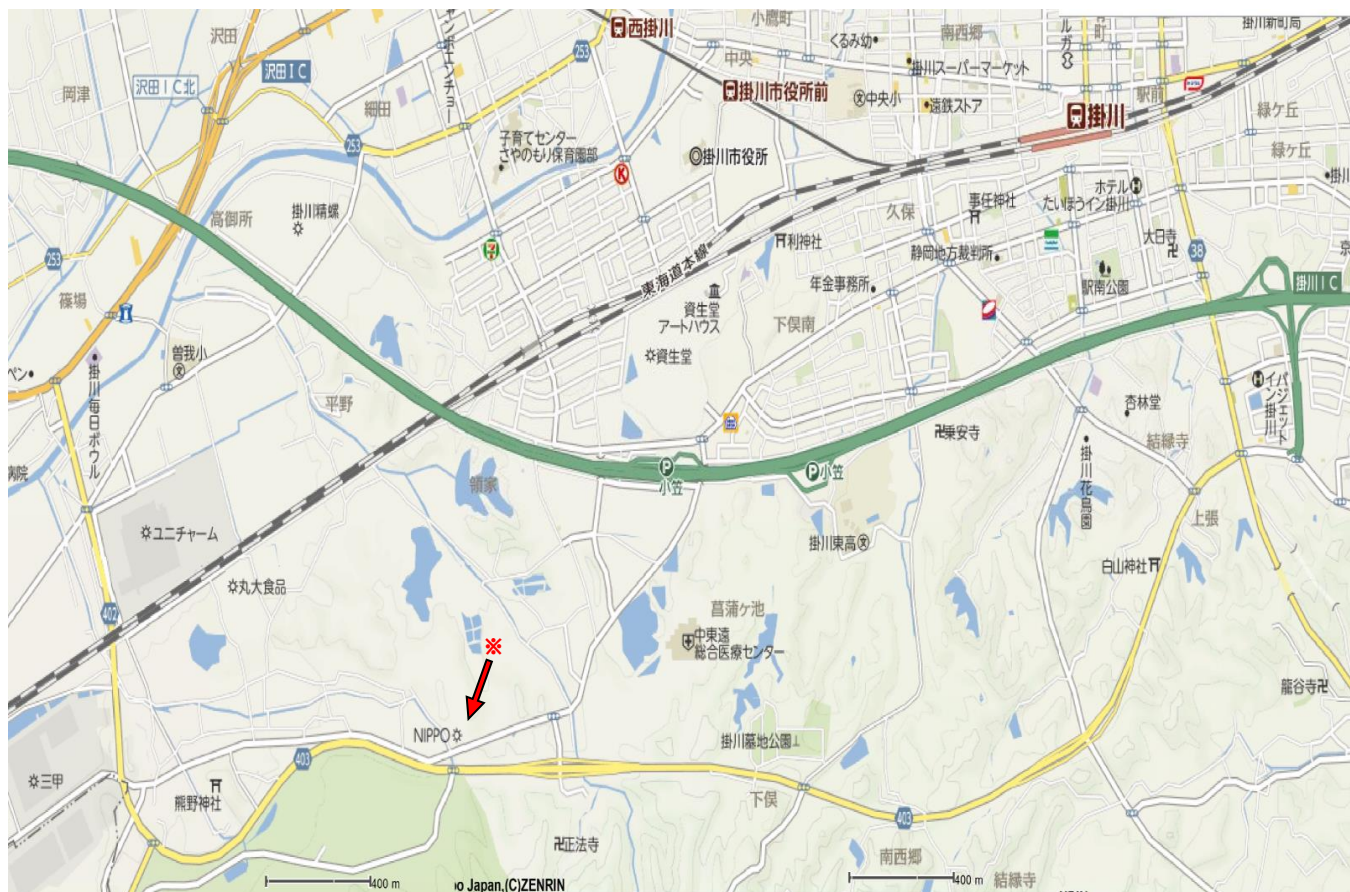


プラント位置図



工場名： 中遠合材センター

工場所在地： 掛川市 高御所 字曾我山 1549-2



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年4月1日 作成

会 社 名	中遠合材センター	工場責任者 工場長: 松永 洋二 記入担当者 品質管理: 山本 哲也
所 在 地	〒436-0031 静岡県掛川市 高御所字曾我山 1549-2	プラントNo. 23
tel ・ fax ・ Email	tel 0534-24-1911 fax 0537-22-4911	
支 部	西部支部	所轄土木事務所 袋井土木事務所

1. プラント形式名称

型 式 名 称	メーカー名: 日工 株式会社	形 式: NAP・BD-1000MBN 型
公 称 能 力	バ ー ジ ン: 60 ton/hr	再 生: 90 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨 材 貯 蔵 設 備	屋根付きストックヤード 数: 14 ヤード ※	フィーダー装置: ベルトフィーダー
コールドビン	屋根付きコールドホッパ 数: 14 基 ※	遠隔制御有無: 有
※ スtockヤード及びコールドホッパは、いずれも (バージン骨材) 12個 + (再生骨材) 2個		

3. 本体設備

骨 材 投 入 装 置	タイヤショベルローダー (カワサキ 70Z)	
ド ラ イ ヤ	能 力: 60 Ton/Hr	滞 留 時 間: 240 秒
燃 焼 装 置	形 式: 低騒音高圧燃料噴霧式	制 御: 遠隔式
一 次 集 塵 装 置	装 置 名: 重力沈降式(ノックアウトボックス型)ブレダスター ※新骨材専用バグフィルター	
二 次 集 塵 装 置	形 式: 乾式集塵機 (角型パルスジェット エア保温式)	装 置 名: バグフィルター(新骨材専用)炉布250本
ふるい分け装置	形 式: ローヘッド型	能 力: 80 t/h (MAX)
ホ ッ ト ビ ン 容 量	1BIN: 7.4 m ³ 2BIN: 2.9 m ³ 3BIN: 4.3 m ³ 4BIN: 2.0 m ³	
計 量 装 置	ロードセル式ホッパースケール(遠隔デジタル表示)	
ミ キ サ ー	形 式: パッチ式2軸バグミルミキサー	標準混合時間: 40 ~ 50 秒
	容 量: 1600 Kg	設 定 重 量: バージン合材 1000 Kg・再生合材 1500 Kg

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式: 円筒縦型直接電気加熱式	溶 解・保 温 方 法: 電気式
	容 量: ① 30 ton ② 20 ton ③ 30 ton	数: 2 基
	※: ①と②は1基で上下分割式(30ton・20ton), ③は独立 全て円筒縦型タンク	
石 粉	形 式: 円筒縦型貯蔵サイロ	
	容 量: 35 ton	数: 1 基
燃 料	容 量: 30 kl (LSA A重油) 屋外円筒タンク	数: 1 基
混 合 物 (合 材 サ イ ロ)	形 式: 円筒形(縦型)合材サイロ	
	容 量: ① 90 ton ② 110 ton	数: 2 基
	保 温 方 式: 電気式	劣 化 防 止: 無し

5. 再生骨材供給設備

骨 材 の 粒 度 区 分	種 類: 13 ~ 0 mm	
骨 材 貯 蔵 装 置	形 式: 屋根付きストックヤード	数: 2 箇所 容 量: 180 m ³ × 2
	:	
コ ー ル ド ビ ン	基 数: 2 基	容 量: 8 m ³ × 2
フ ィ ー ダ ー 装 置	ベルトフィーダー	遠 隔 制 御: 有

6. 再生合材プラント本体設備

型 式 名 称	メーカー名: 日工 株式会社	形 式: NRU・ATOP45-30AL 型
本 体 投 入 装 置	ストックヤード⇒ショベルR⇒コールドビン⇒ベルコン⇒エレベーター⇒ドライヤー⇒サージビン⇒計量器⇒ミキサー	
配 合 率	最 大: 50 %	通常配合: 30 ~ 50 %
ドライヤ加熱方式	形 式: 熱風加熱方式	製造能力: 45 t/h
	再生骨材の滞留時間 300 秒	
一 次 集 塵 装 置	形 式: サイクロン 重力沈降式(ノックアウトボックス型) ※再生専用バグフィルター有り	
二 次 集 塵 装 置	形 式: 乾式集塵機 (角型パルスジェット エア保温式)	装 置 名: バグフィルター(再生骨材専用)炉布432本
計 量 装 置	計量器(ロードセル)	

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式 【(株)MECX 製(製品名:プロメックス)】
	設定監視モニターCRT × 3 台 監視カメラ × 9 台

8. 管理機器

温 度 計	検 査 位 置 : アスファルト・ドライヤー・ホット1ビン・ホット3ビン・再生骨材 の5箇所
重 量 記 録	印字記録 【(株)トークプランニング Qtパル システム】 記 録 項 目 : 日付、時刻、バッチNo.、配合No.、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、添加剤、合計重量など

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	流量計量方式
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	再生ドライヤー出口(再生骨材出口)で散布	使用添加剤	RDHV : JX日鉱日石エネルギー(株)

10. トラックスケール

トラックスケール	形 式 : 株式会社 クボタ TS4-C4-CC25T
	計 量 : ロードセル式(5点) 秤 量 : 40 ton 最小目盛 : 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

事 業 所 名	中遠合材センター 【 処分業許可氏名: 株式会社 NIPPO 】		
施 設 所 在 地	〒436-0031 静岡県掛川市 高御所字曾我山 1549-1 TEL 0537-24-1911 FAX 0537-22-4911		
	発生材貯蔵面積(届出値)	1,693 m ²	貯蔵容量(届出値) 3,993 m ³ (積上げ)
製 造 品 目	①.再生合材用 : 再生骨材13～0mm, ②.路盤用骨材 : 再生路盤材40～0mm・再生盛土材		
発 生 材 解 碎 施 設	メーカー名 : 三協機械株式会社 [設計・設置]		
	製 造 能 力 : 80 t/h		
	一 次 選 別 :	グリズリ振動フィーダ	解 碎 方 法 : 機械破碎方式
	解 碎 装 置 :	一次 ジョークラッシャー 二次 インパクトブレイカー	

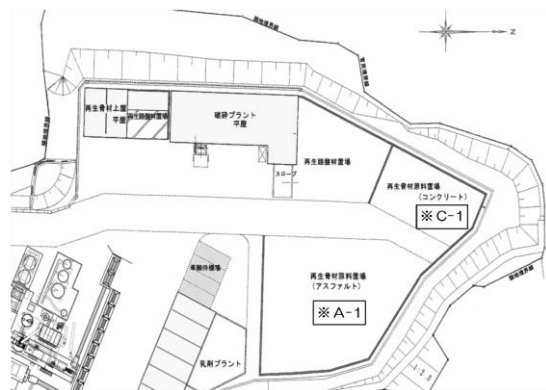
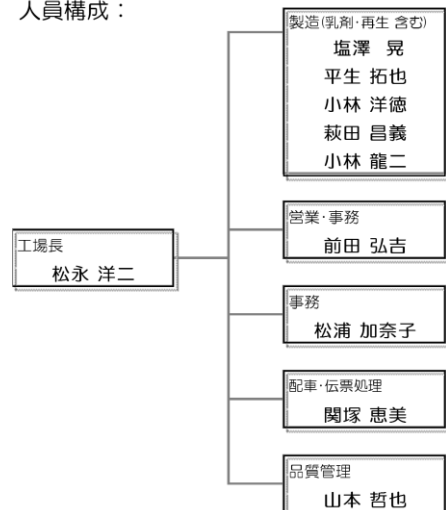
12. その他

- ・品質マネジメントシステム ISO 9001 認証取得工場。
- ・環境マネジメントシステム ISO14001 認証取得工場。

再生骨材破碎設備

- (1) 所在地 : (株)NIPPO 中遠合材工場 内
静岡県 掛川市 高御所 字曾我山 1549-1
・ 0537-24-1911 ・ 0537-22-4911
- (2) 処理能力 : 80 ton/h (640 ton/日)
- (3) 廃材保管量 : 廃材保管場所 ① ※ A-1 4885 ton
廃材保管場所 ② ※ C-1 1059 ton

H26.4.1 現在
人員構成 :

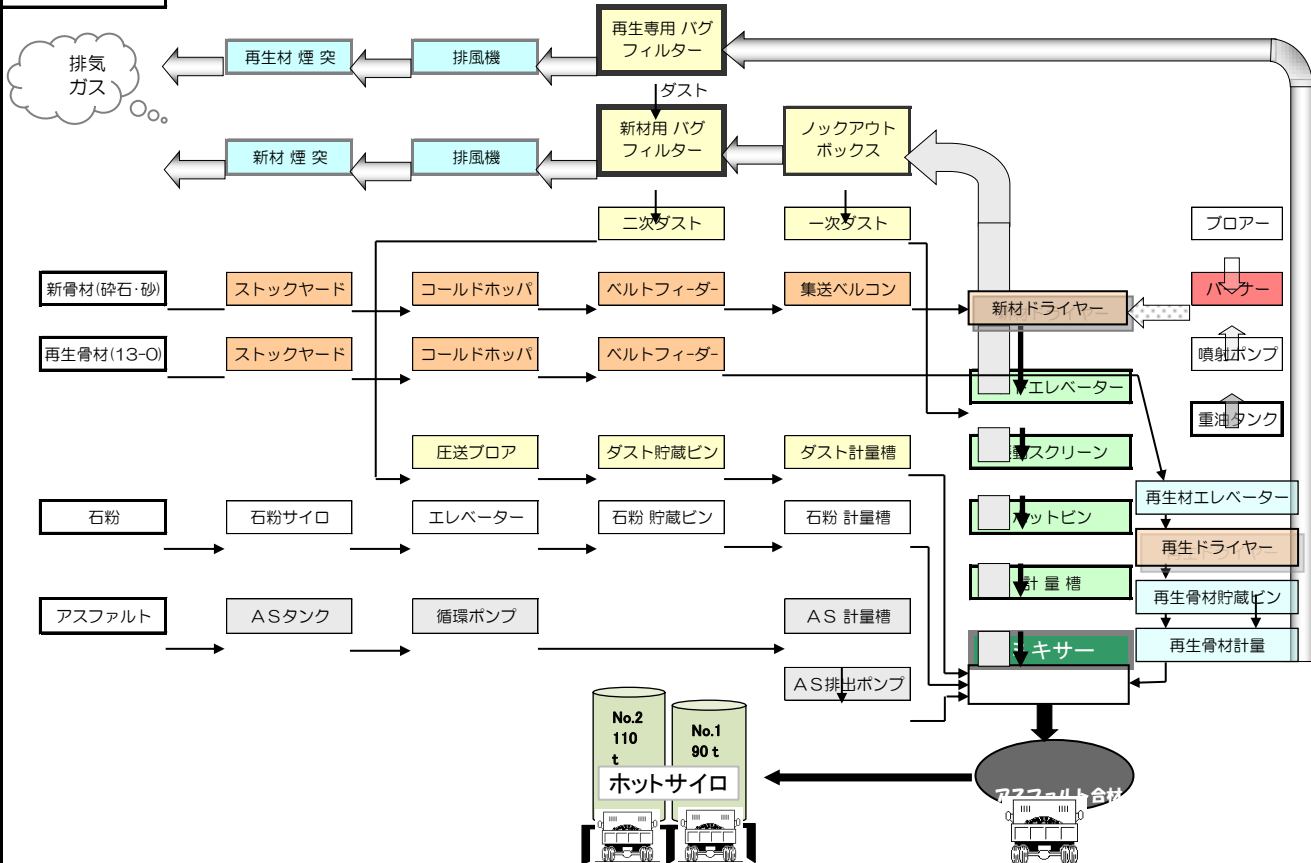


アスファルト混合所の設備、装置等の仕様調査表
(位置図、フローシート、写真)

位置図

別添付

フローシート

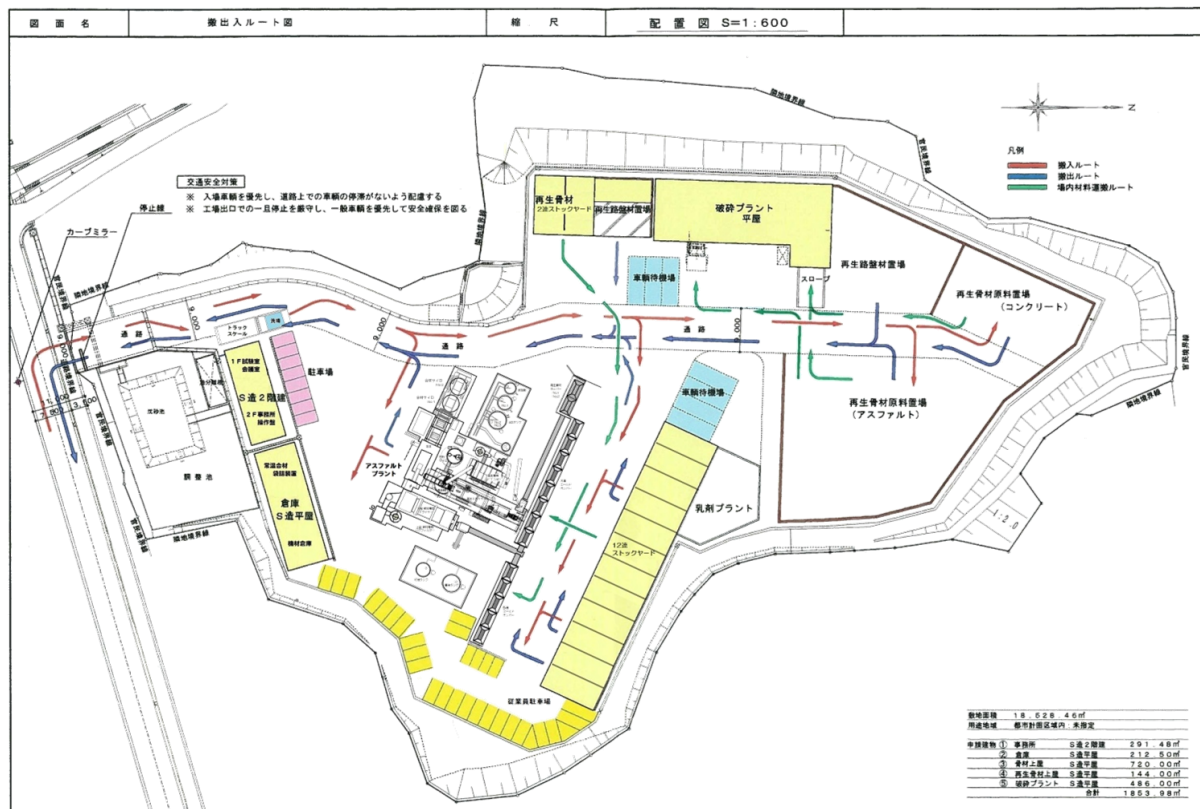


外形写真



アスファルト混合所の設備、装置等の仕様調査表 (配置図、系統図)

配置図



系統図

