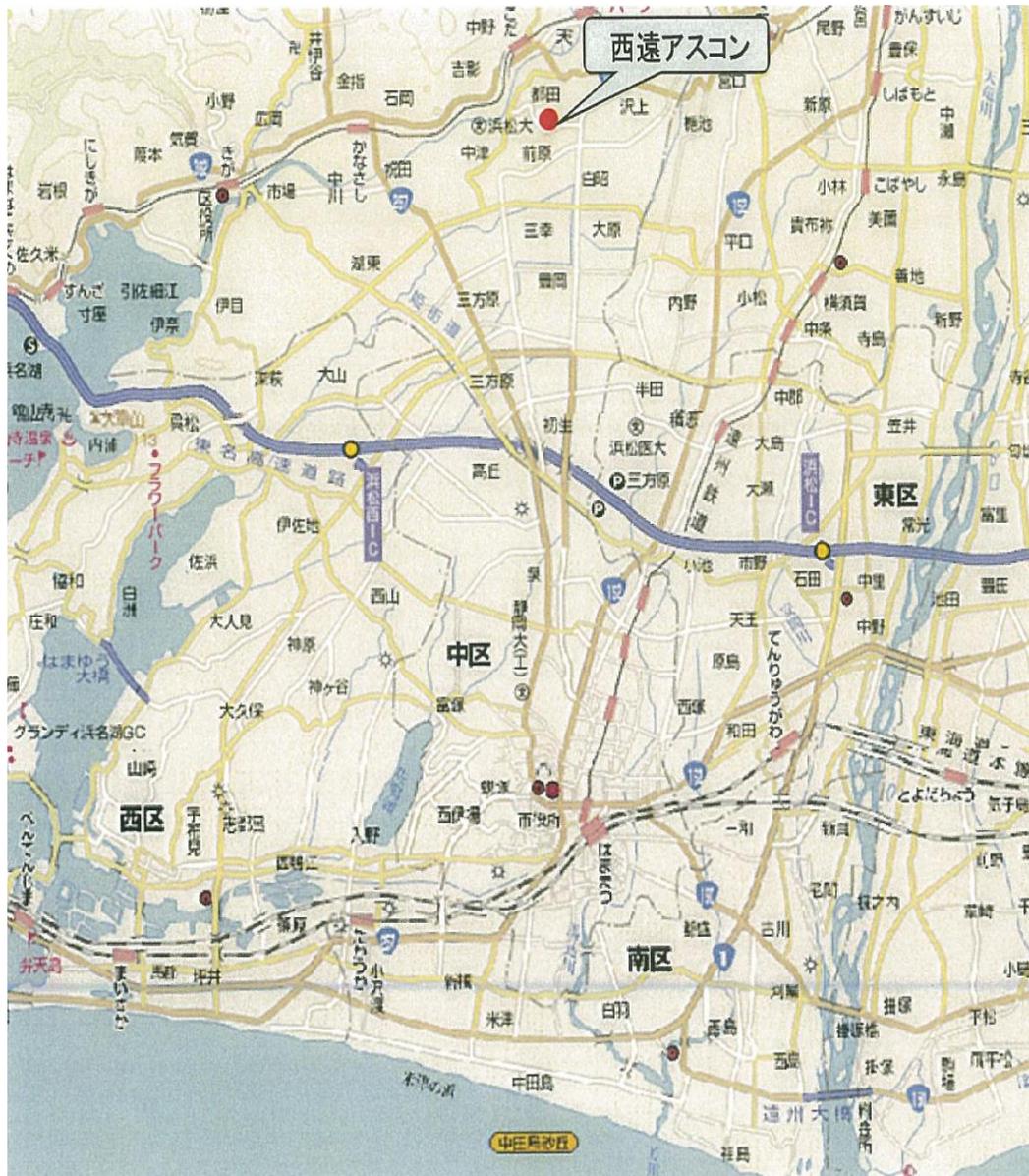


プラント位置図



工場名：西遠アスコン

工場所在地：静岡県浜松市北区都田町8546-5



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成27年1月8日 作成

会 社 名	西遠アスコン	工場責任者 所 長:高木茂樹 記入担当者 試験室:藤田義隆
所 在 地	〒431-2101 静岡県浜松市北区都田町8546-5	プラントNo. 22
tel・fax・Email	tel 053-428-3808 fax 053-428-3809	
支 部	西部支部	所轄土木事務所 浜松土木事務所

1. プラント型式名称

型 式 名 称	メーカー名： 日工 株式会社	形 式： NAP-BD-1000APB
公 称 能 力	バージン： 60 ton/hr	再 生： 60 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	ベルトフィーダー
コールドビン	数： 8 基	遠隔制御有無	有

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ド ラ イ ヤ	能 力： 60 t/h	滞 留 時 間： 180～240秒	
燃 焼 装 置	形 式： サイレント型高圧噴射式	制 御： 自動制御	
一 次 集 塵 装 置	装 置 名： ノックアウトボックス		
二 次 集 塵 装 置	形 式： NBF-40	装 置 名： バグフィルター	
ふるい分け装置	形 式： キャレス式ローヘッド型	能 力： 80 t/h	
ホットビン容量	1BIN: 7.5 m ³ 2BIN: 3.1 m ³ 3BIN: 5.1 m ³ 4BIN: 3.0 m ³ 5BIN: なし		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル)		
ミ キ サ ー	形 式： パッチ式	標準混合時間： 50 ～ 60 秒	
	容 量： バージン合材製造時 1,000 kg 再生合材製造時 1,000 kg		

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式： 30・50形アスファルトタンク	溶 解・保 温 方 法： 電気式間接加熱方式	
	容 量： ① 20 ton ② 10 ton ③ 50 ton	数： 3 基	
	※①と②は1基上下2分割式(上②10ton, 下①20ton), ①②③すべて円筒形(縦型)		
石 粉	形 式： 50形石粉サイロ 円筒形(縦型) 分割なし		
	容 量： 50 ton	数： 1 基	
燃 料	容 量： 20 kl (LSA A重油)	数： 1 基	
混 合 物 (合材サイロ)	形 式： 120形合材サイロ 円筒形(縦型)		
	容 量： ① 120 ton	数： 1 基	
	加熱方式： 電気式	劣化防止： 炭酸ガス	

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類： 13 ～ 0 mm		
骨材貯蔵装置	形 式： スtockヤード	数： 2 箇所	容 量： 1200 m ³
	申請ヤード 140m ³ (70m ³ ×2)		
コールドビン	基 数： 2 基	容 量： 2基 10m ³ (5m ³ ×2)	
フィーダー装置	ベルトフィーダー		遠隔制御： 有

6. 再生合材プラント本体設備

型 式 名 称	メーカー名： 日工 株式会社	形 式： リサイクルユニットTOP30
本体投入装置	フィーダー→ベルコン→コールドパケットe→ドライヤー→サージビン→計量器→ミキサ	
配 合 率	最 大： 40 %	通常配合： 40 %
ドライヤー加熱方式	形 式： 熱風加熱方式	製造能力： 30 t/h
	再生骨材の滞留時間 240～300 秒	
一 次 集 塵 装 置	形 式： サイクロン	
二 次 集 塵 装 置	形 式： NBF-40	装 置 名： バグフィルター(バージンと同じ)
計 量 装 置	計量器トローリー ロードセル	

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	デジタル設定式 日工(株)製: next-Neos-AP
-------	------------------------------

8. 管理機器

温 度 計	検査位置: アスファルト, ドライヤー, ホットビン, 再生ドライヤー
重 量 記 録	印字記録(日工(株) JQ6000) 記録項目: 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、添加剤、合計重量など

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	流量計量方式
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	ミキサー内	アフターミキサー	なし

10. トラックスケール

トラックスケール	形 式: 鎌長製衡株式会社 LP-700
	計 量: ロードセル式 秤 量: 40 ton 最小目盛: 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

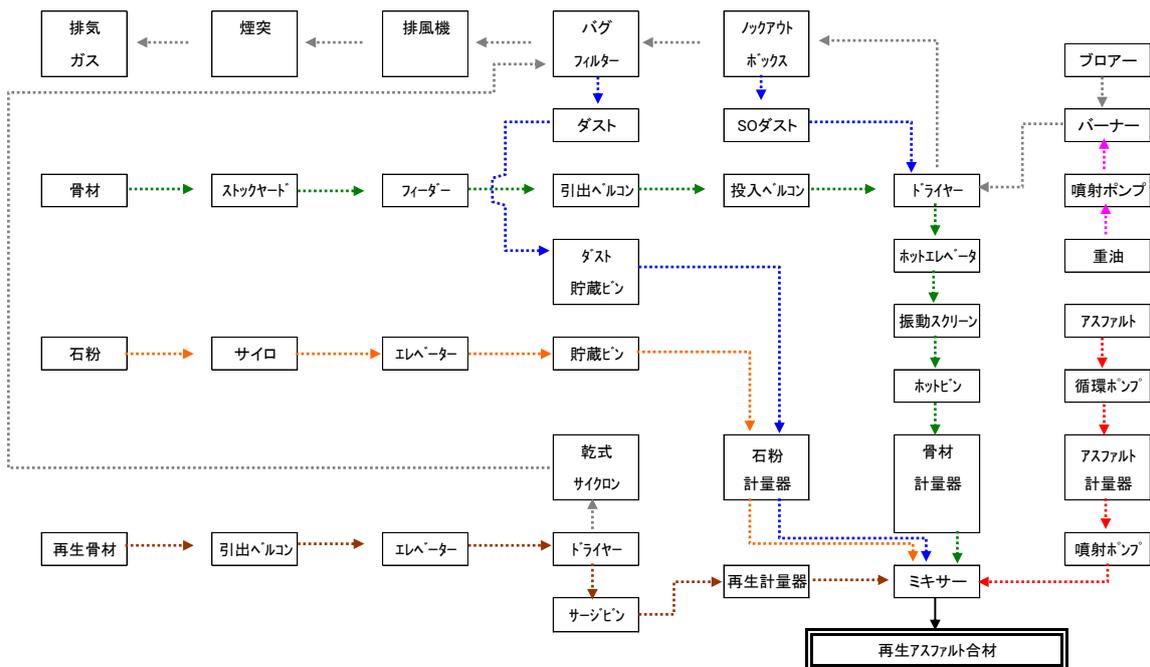
事 業 所 名	大林道路株式会社		
施 設 所 在 地	静岡県浜松市北区都田町8418-4		
	発生材貯蔵面積(届出値)	2,448 m ²	貯蔵容量(届出値) 6,475 m ³ (積上げ)
製 造 品 目	再生合材用: 再生骨材13~0mm, 下層路盤用: 再生下層用路盤材0~40, 基礎裏込用: 再生クラッシャーラン0~40, 盛土用: 再生盛土材		
発生材解砕施設	メーカー名:	川重商事株式会社 KAP-40	
	製造能力:	45 t/h	
	一次選別:	グリズリ	解砕方法: 機械破碎方式
	解砕装置:	一次 インパクトクラッシャー 二次 インパクトクラッシャー	

12. その他

- ・環境マネジメントシステム ISO14001 認証取得工場。
- ・操作盤交換(H25.1.7)
日工(株)製 コマンドPA → 日工(株)製 next-Neos-AP

アスファルトプラントのフロー図及び写真

フロー図



- 新骨材
- 再生骨材
- アスファルト
- 石粉
- ダスト
- ガス
- A重油系統

写真



場内配置図

