

プラント位置図



工場名： 磐田瀝青舗材事業所

工場所在地： 静岡県磐田市岩井1907-204



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成25年1月15日 作成

会 社 名	磐田瀝青舗材事業所(通称:イワレキ) (中村建設(株)・福田道路(株) JV)	工場責任者 所 長:水内義典 記入担当者 試験室:竹原正浩
所 在 地	〒438-0016 静岡県磐田市岩井1907-204	プラントNo. 18
tel・fax・Email	tel 0538-35-6031 fax 0538-35-3389	
支 部	西部支部	所轄土木事務所 袋井土木事務所

1. プラント型式名称

型 式 名 称	メーカー名 : 日工 株式会社	形 式 : NAP・BD-1600MBP
公 称 能 力	バージン : 96 ton/hr	再 生 : 120 ton/hr

2. 骨材供給装置

骨 材 貯 蔵 設 備	ストックヤード	フィーダー装置	エプロンフィーダー
コールドビン	数: 11 基	遠 隔 制 御 有 無	有
	※ストックヤード及びホッパー併用型 6基, ホッパー 5基(内、大能力ホッパー 1基)		

3. 本体設備

骨 材 投 入 装 置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ド ラ イ ヤ	能 力 : 96 t/h	滞 留 時 間 : 240 秒	
燃 焼 装 置	形 式 : 高圧噴射式	制 御 : 遠隔式	
一 次 集 塵 装 置	装 置 名 : ノックアウトボックス		
二 次 集 塵 装 置	形 式 : 乾式	装 置 名 : バグフィルター	
ふるい分け装置	形 式 : ローヘッド型	能 力 : 96 t/h	
ホットビン容量	1BIN: 6.0 m³ 2BIN: 2.8 m³ 3BIN: 3.9 m³ 4BIN: 2.3 m³ 5BIN: なし		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル)		
ミ キ サ ー	形 式 : バッチ式	標準混合時間: 40 ~ 50 秒	
	容 量 : バージン合材製造時 1,600 kg 再生合材製造時 2,000 kg		

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式： 30・50形アスファルトタンク		溶 解・保 温 方 法： 電気式間接加熱方式	
	容 量： ① 30 ton ② 20 ton ③ 30 ton		数： 3 基	
	※①と②は1基上下2分割式(上②20ton, 下①30ton), ①②③すべて円筒形(縦型)			
石 粉	形 式： 50形石粉サイロ 円筒形(縦型) 分割なし			
	容 量： 50 ton		数： 1 基	
燃 料	容 量： 30 kl (LSA A重油) (地下タンク貯蔵所)		数： 1 基	
混 合 物 (合 材 サイロ)	形 式： 100形合材サイロ 円筒形(縦型)			
	容 量： ① 100 ton ② 120 ton		数： 2 基	
	加 熱 方 式： 電気式		劣 化 防 止： 炭酸ガス	

5. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種 類 : 13 ~ 0 mm		
骨 材 貯 蔵 装 置	形 式 : スtockヤード	数 : 4 箇所	容 量 : 1829.3 m ³
	申請ヤード ②302.3m ³ , ③715m ³ , ④477m ³ , ⑤335m ³ 通常使用は1箇所 ②ヤード		
コ ー ル ド ビ ン	基 数 : 2 基	容 量 : 1基 5m ³	10 m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー	遠隔制御 : 有	

6. 再生合材プラント本体設備

型 式 名 称	メーカー名 : 日工 株式会社	形 式 : NRUα 45
本 体 投 入 装 置	フィーダー→ベルコン→コールドパケットe→ドライヤー→スキップe→サージビン→計量器t→ミキサ	
配 合 率	最 大 : 50 %	通常配合 : 45 %
ドライヤ加熱方式	形 式 : 直火式ドライヤ	製造能力 : 45 t/h
	再生骨材の滞留時間 300 秒	
一 次 集 塵 装 置	形 式 : サイクロン	
二 次 集 塵 装 置	形 式 : 乾式	装 置 名 : バグフィルター(バージンと同じ)
計 量 装 置	計量器トリリー ロードセル	

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	Windows	日工(株)製: Next - PA

8. 管理機器

温 度 計	検 査 位 置 : アスファルト, ドライヤー, ホットビン, 再生ドライヤー
重 量 記 録	印字記録(日工(株) JQ6000 II) 記 録 項 目 : 日付、時刻、バッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、再生骨材、添加剤、合計重量など

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	流量計量方式
	使用している・使用していない		
添 加 位 置	ミキサー内	アフターミキサー	な し

10. トラックスケール

トラックスケール	形 式 : 川鉄アドバンテック株式会社 KD-350		
	計 量 : ロードセル式	秤 量 : 40 ton	最小目盛 : 20 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設)

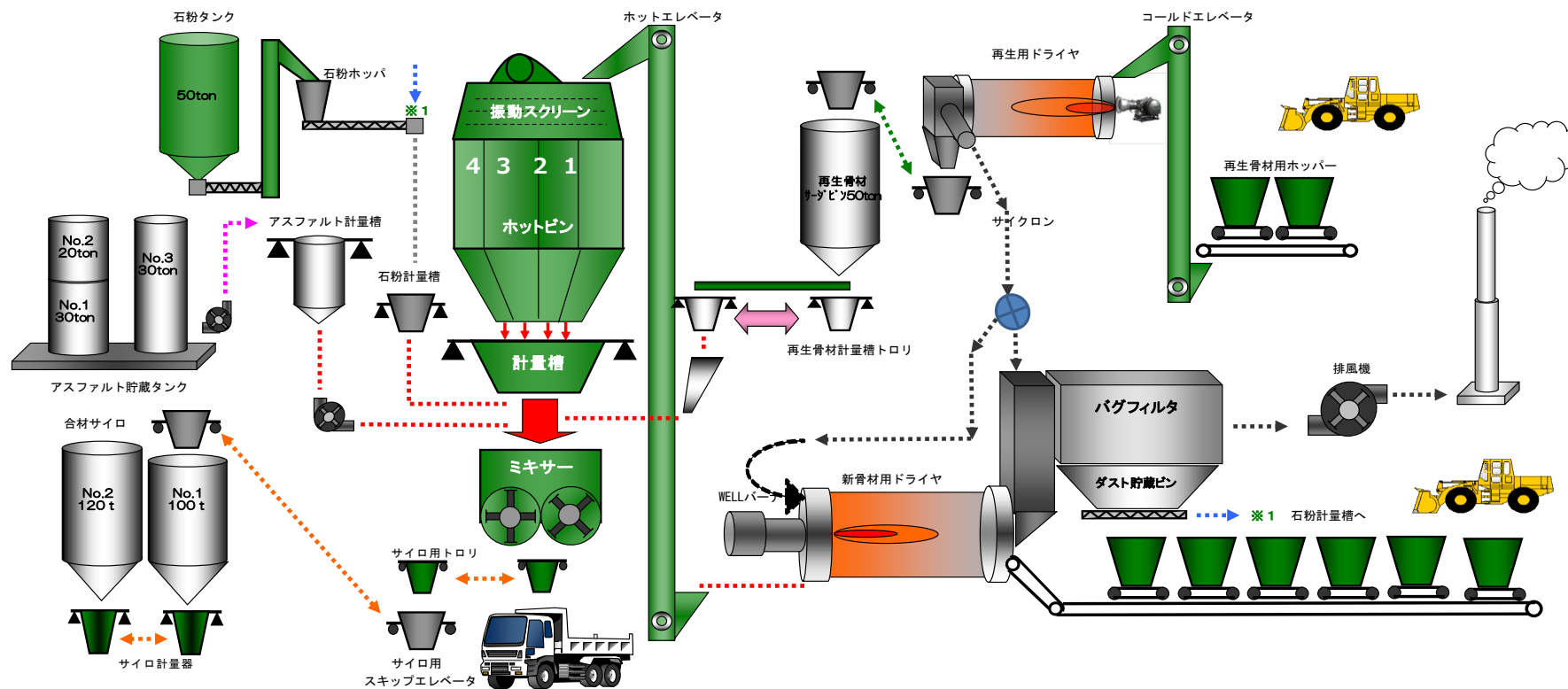
事 業 所 名	中村建設 株式会社 磐田瀝青舗材共同企業体内		
施 設 所 在 地	静岡県磐田市岩井桶ヶ谷64-1 他2筆 磐田瀝青舗材共同企業体敷地内		
	発生材貯蔵面積(届出値)	1,652 m ²	貯蔵容量(届出値) 4,602 m ³ (積上げ)
製 造 品 目	再生合材用 : 再生骨材13～0mm, 下層路盤用 : 再生下層用路盤材0～40, 基礎裏込用 : 再生クラッシャーラン0～40, 盛土用 : 再生盛土材		
発生材解砕施設	メーカー名 : 株式会社 安井造機 YZK4060S型		
	製造能力 : 40 ～ 60 t/h		
	一次選別 : グリズリ		解 砕 方 法 : 機械破碎方式
	解 砕 装 置 : 一次 一軸・低回転式クラッシャー 二次 インパクトクラッシャー		

12. その他

- ・ 環境マネジメントシステム ISO14001 認証取得工場。
- ・ パージンドヤイヤーの燃焼バーナーは、日工(株)製のWELLバーナーを使用。(燃焼効率がよく、騒音も少ない)
- ・ H19.操作盤 入換え
- ・ H24.リサイクルユニット交換(NRU-α 45)

磐田瀝青舗材事業所

プラントフロー図



プラントの主な仕様

製造メーカー 日 工 株式会社
 プラント型式 NAP1600BD
 製造年月 昭和63年8月製造開始 平成1年1月操業開始
 能力と設備 AP本体 96~120 t/h)
 RCユニット 45 t/h)
 合材サイロ 100 t + 120)

製造能力 1パッチ当たりバージン合材 1,600 kg
 再生合材 2,000 kg
 時間当たり バージン合材 96 t/h
 再生合材 120 t/h



場内配置図

- ① 5号碎石
- ② 6号碎石
- ③ 7号碎石
- ④ 細砂
- ⑤ 粗砂
- ⑥ スクリーニングス
- ⑦ 細砂
- ⑧ 熔融スラグ
- ⑨ 自然色
- ⑩ 4号碎石
- ⑪ 6号碎石・C-30(大能力)
- ⑫ 細砂
- ⑬ スクリーニングス
- ⑭ 粗砂
- ⑮ 細砂
- ⑯ 7号碎石
- ⑰ 6号碎石
- ⑱ C-30
- ⑲ 自然色骨材
- ⑳ 5号碎石
- ㉑ 6号碎石
- ㉒ 粗砂
- ㉓ 6号碎石
- ㉔ 再生骨材

再生骨材
ストックヤード

㉔

重機車庫

常温
合材

中部 13-5

㉓

粗砂

㉒

6号碎石

㉑

5号碎石

1F試験室
2F会議室

自然色骨材
骨材

㉐

㉑

㉒

㉓

㉔

㉕

㉖

㉗

㉘

㉙

㉚

㉛

㉜

㉝

㉞

㉟

㊱

㊲

㊳

㊴

㊵

㊶

㊷

㊸

㊹

㊺

㊻

㊼

㊽

㊾

㊿

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

</