

# プラント位置図



工場名 : 丸三工業(株)アスファルトプラント

工場所在地 : 静岡県下田市 敷根 909-1



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年10月31日 作成

会社名	丸三工業(株)アスファルトプラント	工場責任者 工場長: 渡邊満弘 記入担当者 試験室: 鈴木規夫
所在地	〒415-0037 静岡県 下田市 敷根 909-1	プラントNo. 11
tel・fax・Email	tel 0558-23-3303 fax 0558-23-5730	
支 部	東部支部	所轄土木事務所 下田土木事務所

1. プラント形式名称

型式名称	メーカー名: 株式会社 ニイガタ鉄工	型 式: NP600B
公称能力	バージン: 36 ton/hr	再 生: なし

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード及びホッパー型	フィーダー装置	ベルト式及びエプロンフィーダー
コールドビン	数: 7 基	遠隔制御有無	有
※ストックヤード及びホッパー併用型 6基, ホッパー 1基			

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ドライヤ	能 力: 36 t/h	滞留時間:	200 秒
燃 焼 装 置	形 式: 低騒音高圧燃料噴射式	制 御:	遠隔式
一次集塵装置	装 置 名: サイクロン型		
二次集塵装置	形 式: 乾式	装 置 名:	バグフィルター
ふるい分け装置	形 式: 傾斜円振動形3段1軸式	能 力:	55 t/h
ホットビン容量	1BIN: 1.4 m <sup>3</sup> 2BIN: 0.59 m <sup>3</sup> 3BIN: 0.72 m <sup>3</sup> 4BIN: 0.52 m <sup>3</sup> 5BIN: なし		
計 量 装 置	電子計量器(ロードセル)		
ミキサー	形 式: 2軸式パックミルパッチ式	標準混合時間:	43秒
	容 量: バージン合材製造時 600 kg	再生合材製造時	なし

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形 式: 円筒縦形電気加熱方式タンク	溶 解・保 温 方 法: 電気式加熱方式
	容 量: ① 15 ton ② 15 ton ③ 15 ton ④ 15 ton	数: 4 基
	※①と②、③と④は各1基 縦形2分割式, ①②③④すべて円筒形(縦型)	
石 粉	形 式: スクリューコンベア形(円筒縦形 分割なし)	
	容 量: 20 ton	数: 1 基
燃 料	容 量: 10 kl (A重油)	数: 1 基
混 合 物 (合材サイロ)	形 式: なし	
	容 量: ① ton ② ton	数: 基
	加熱方式:	劣化防止:

5. 再生骨材供給設備 なし

骨材の粒度区分	種 類: ~ mm
骨材貯蔵装置	形 式: 数: 箇所 容 量: m <sup>3</sup>
	申請ヤード
コールドビン	基 数: 基 容 量: m <sup>3</sup>
フィーダー装置	遠隔制御:

6. 再生合材プラント本体設備 なし

型式名称	メーカー名:	型 式:
本体投入装置		
配 合 率	最 大: %	通常配合: %
ドライヤ加熱方式	形 式:	製造能力: t/h
	再生骨材の滞留時間	秒
一次集塵装置	形 式:	
二次集塵装置	形 式:	装 置 名:
計 量 装 置	計量器トローリ-	

※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

7. 制御機器の操作盤

操 作 盤	マウス式アスファルトプラント制御式 ( HELLO TOUTIU II )
-------	---------------------------------------

8. 管理機器

温 度 計	検査位置： アスファルト, ドライヤー, ホットビン
重 量 記 録	印字記録 記録項目： 日付、時刻、パッチNo.、合材種類、骨材(各ホットビン)、 石粉、ダスト、アスファルト、合計重量

9. 添加剤

貯 蔵 装 置	設備あり・設備なし	計 量 装 置	
	使用している・使用していない		
添 加 位 置		アフターミキサー	なし

10. トラックスケール

トラックスケール	型 式： ニイガタ建機株式会社 T3023 - L21113		
	計 量： ロードセル式	秤 量： 40 ton	最小目盛： 10 kg

11. 再生骨材製造施設(中間処理施設) なし

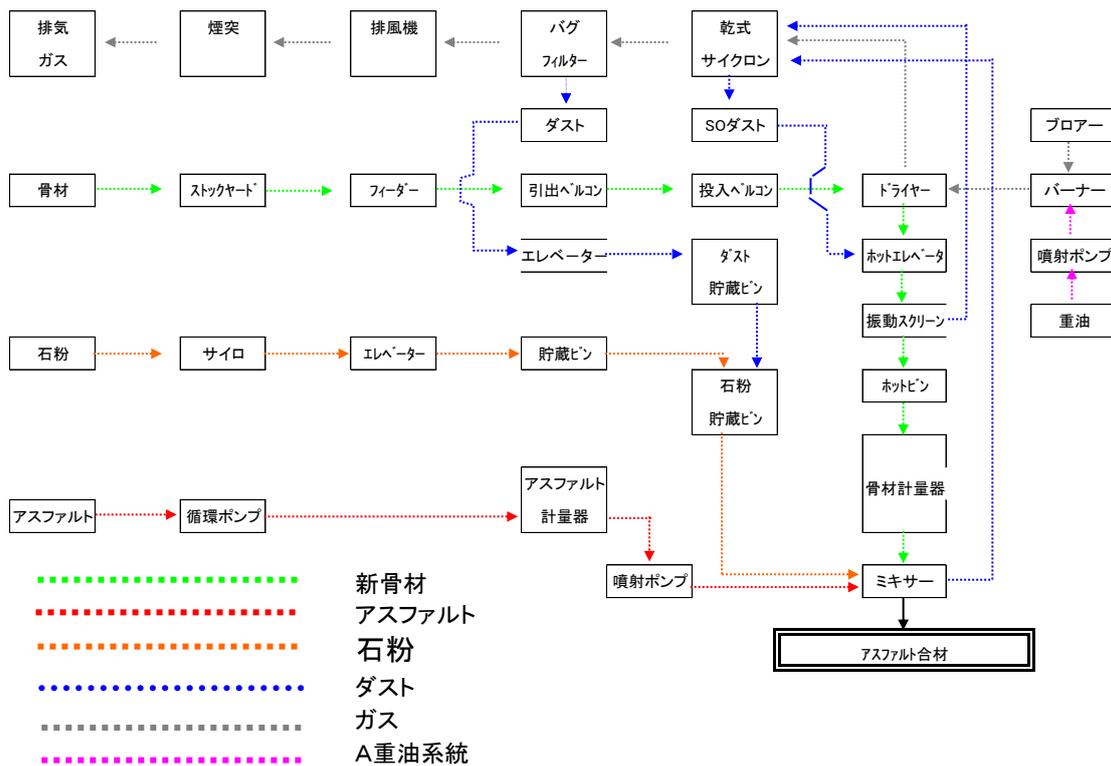
事 業 所 名			
施 設 所 在 地	発生材貯蔵面積(届出値)	m <sup>2</sup>	貯蔵容量(届出値)
			m <sup>3</sup> (積上げ)
製 造 品 目	再生合材用：		下層路盤用：
	基礎裏込用：		盛土用：
発 生 材 解 碎 施 設	メーカー名：		
	製造能力： ~ t/h		
	一次選別：		解碎方法：
	解碎装置： 一次 二次		

12. その他

--

# アスファルトプラントのフロー図及び写真

フロー図

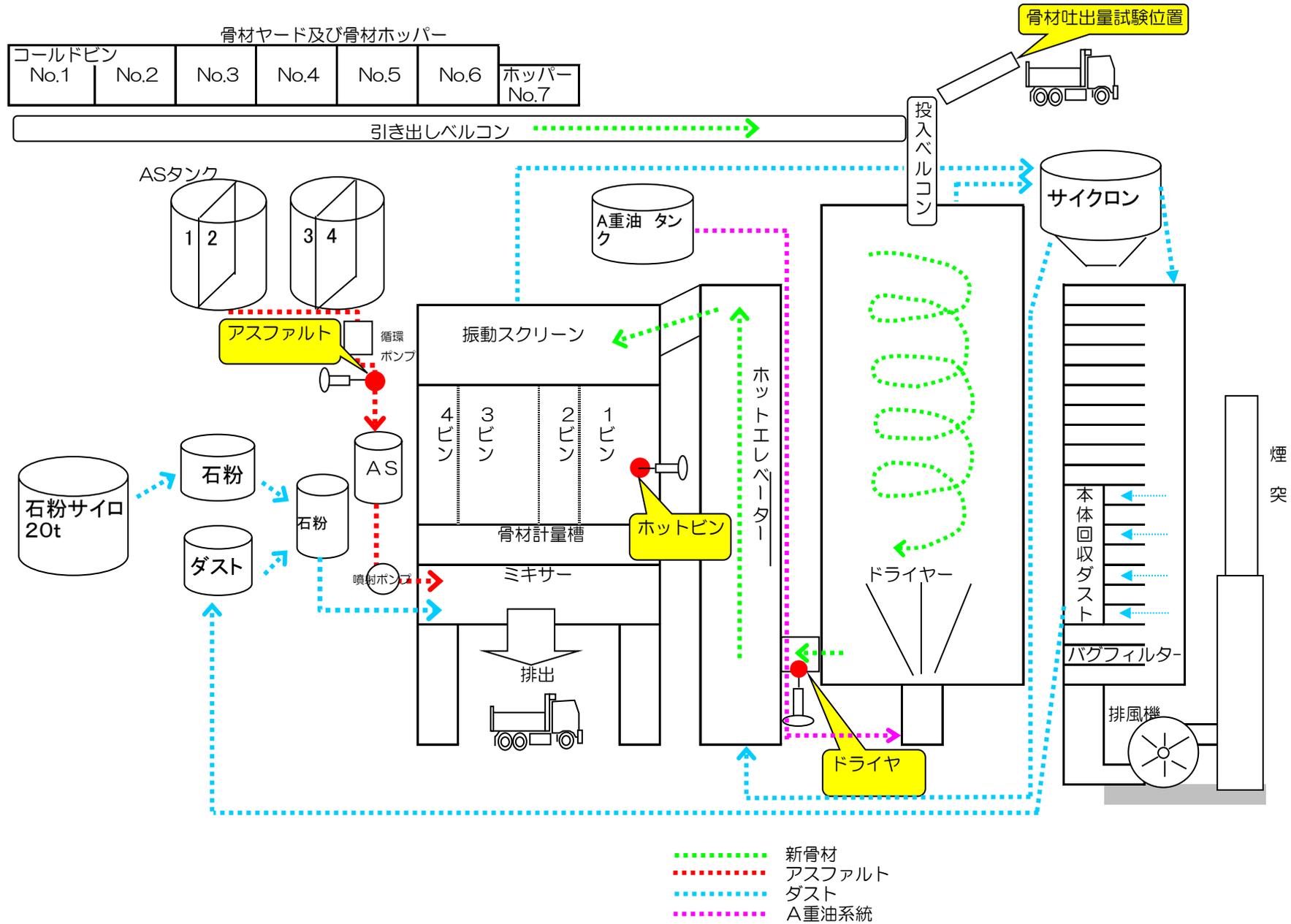


写真



プラントの系統図

工場名：丸三工業(株) アスファルトプラント



# 場内配置図

