

プラント位置図



工場名 : 前田道路(株)富士合材工場

工場所在地 : 静岡県富士市今井434-1



アスファルト混合所の設備・装置等の仕様調査票

平成26年10月31日 作成

会社名	前田道路株式会社 富士合材工場	担当者	黒田 博文
所在地	〒418-0846 静岡県富士市今井434-1		
tel	0545-33-0627	fax	0545-33-0630

1. プラント形式名称

型式名称	メーカー名： 日工 株式会社	形式：	NAP-602MBN
------	----------------	-----	------------

2. 骨材供給装置

骨材貯蔵設備	ストックヤード	フィーダー装置	エプロンフィーダー、ベルトフィーダー
コールドビン	数： 8 基	遠隔制御有無	有

3. 本体設備

骨材投入装置	ベルトコンベヤ式(投入ベルコン)		
ドライヤ	能力： 60 t/h	滞留時間：	240 秒
燃料装置	形式： サイレント型高圧噴射式	制御：	遠隔式
一次集塵装置	装置名： 慣性集塵機		
二次集塵装置	形式： 乾式集塵機	装置名：	バグフィルター
ふるい分け装置	形式： ローヘッド型	能力：	96 t/h
ホットビン容量	1BIN: 2.2m ³	2BIN: 1.3m ³	3BIN: 2.5m ³ 4BIN: 1.4m ³ 5BIN: 1.6m ³
計量装置	電子計量器(ロードセル)		
ミキサー	形式： バッチ式	標準混合時間：	40 ~ 50 秒
	容量： 再生合材製造時(max)	1,600 kg	(通常 1,500 kg)
	容量： バージン製造時	1,000 kg	

4. 貯蔵設備

アスファルトタンク	形式： 間接加熱方式(外周保温)	溶解方法：	電気式(電熱ヒーター)
	容量： ① 30 ton ② 15 ton ③ 35 ton ④ 15 ton	数：	4 基
※②と③は1基2分割式			
石粉	形式： ロータリーフィーダー→石粉エレベーター		
	容量： ① 25 ton ② 25 ton	数：	2 基
燃料	容量： 20 kl (灯油)	数：	1 基
混合物 (合材サイロ)	形式： ホットサイロ	溶解方法：	電気式
	容量： ① 100 ton ② 120 ton	数：	2 基
	加熱方式： 電気式	劣化防止：	炭酸ガス

5. 制御機器の操作盤

操作盤	デジタル設定式 田中鉄工(株)製: ASPUC-FACE
-----	------------------------------

6. 管理機器

温度記録	設置箇所： 4 個 ドライヤシュート、ホットビン、アスファルト、ミキサー
重量記録	印字記録(創風システム(株) ASPOP-V)
	記録項目： 日付、時刻、バッチNo.、合材種類
	各計量値(骨材、石粉、回収ダスト、アスファルト、再生骨材、添加剤、合計)、混合温度

7. 再生合材製造関係

再生プラント名称	メーカー名： 日工 株式会社	製造能力：	90 t/h	
配合率	最大(max)： 50 %	通常配合：	50 % (再生密粒13の場合)	
発生材破碎施設	発生材貯蔵面積(届出値)	3,197 m ²	貯蔵容量(届出値)	12,157 m ³
	一次選別：	グリズリフィーダー	解砕方法：	機械破碎方式
	解砕装置：	一次 ジョークラッシャー(ST) 二次 インパクトクラッシャー		
	製造能力：	90 t/h		

8. 再生骨材供給設備

骨材の粒度区分	種類： 13 ~ 0 mm
骨材貯蔵装置	形式： スtockヤード 数： 1 箇所 容量： 300 m ³
コールドビン	基数： 2 基 容量： 5×2 m ³
フィーダー装置	ベルトフィーダー 遠隔制御： 有

9. 再生合材プラント本体設備

本体投入装置	フィーダー → ベルコン → コールドエレベーター → ドライヤ → サージビン → 計量器 → 投入ベルコン → ミキサー		
ドライヤ加熱方式	形式： 熱風加熱方式	製造能力：	60 t/h
	再生骨材の滞留時間	300 秒	
一次集塵装置	形式： 慣性集塵機(V兼用)		
二次集塵装置	形式： 乾式集塵機(V兼用)	装置名：	バグフィルター
計量装置	電子計量器(ロードセル)		

10. 添加剤

貯蔵装置	添加剤用タンク(ヒータ付)	計量装置	ロードセル式重量計量
添加位置	ミキサー	アフターミキサー	-----

11. トラックスケール

トラックスケール	形式： ロードセル式 秤量： 40 ton 最小目盛： 10 kg
----------	-----------------------------------

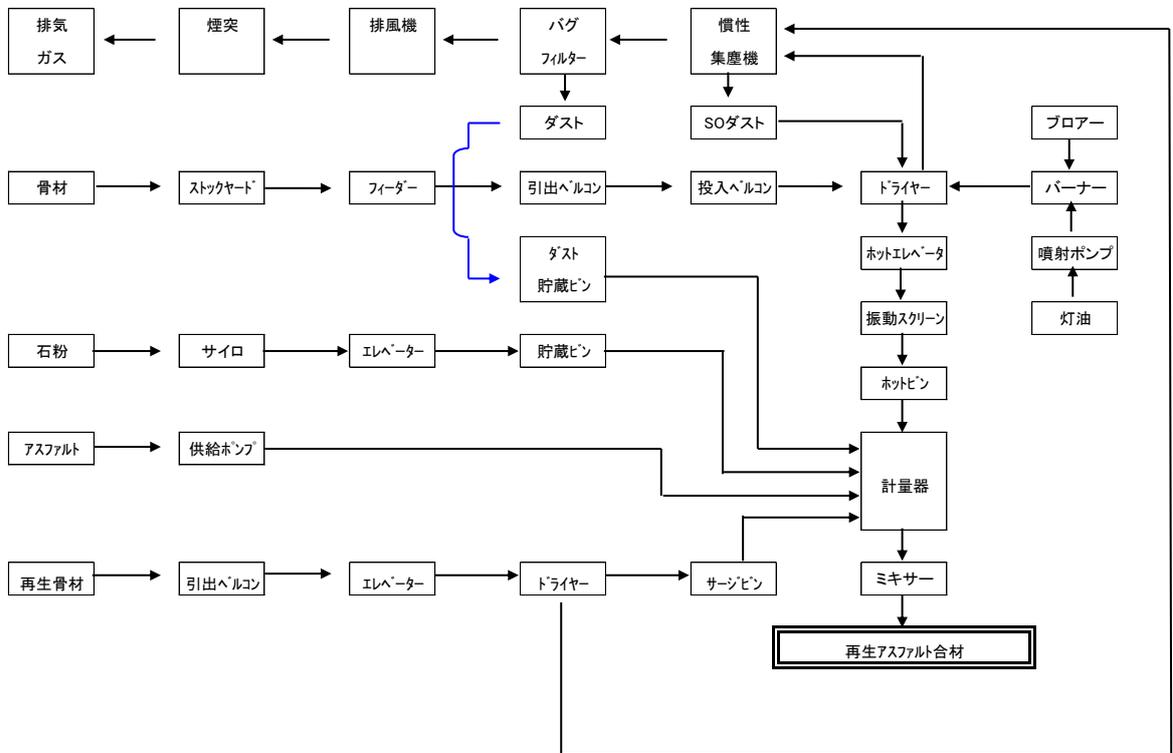
※その他特別な仕様のある場合は別途仕様書を添付する。

アスファルト混合所の設備、装置等の仕様調査表
 (位置図、フローシート、写真)

位置図

別添付

フローシート

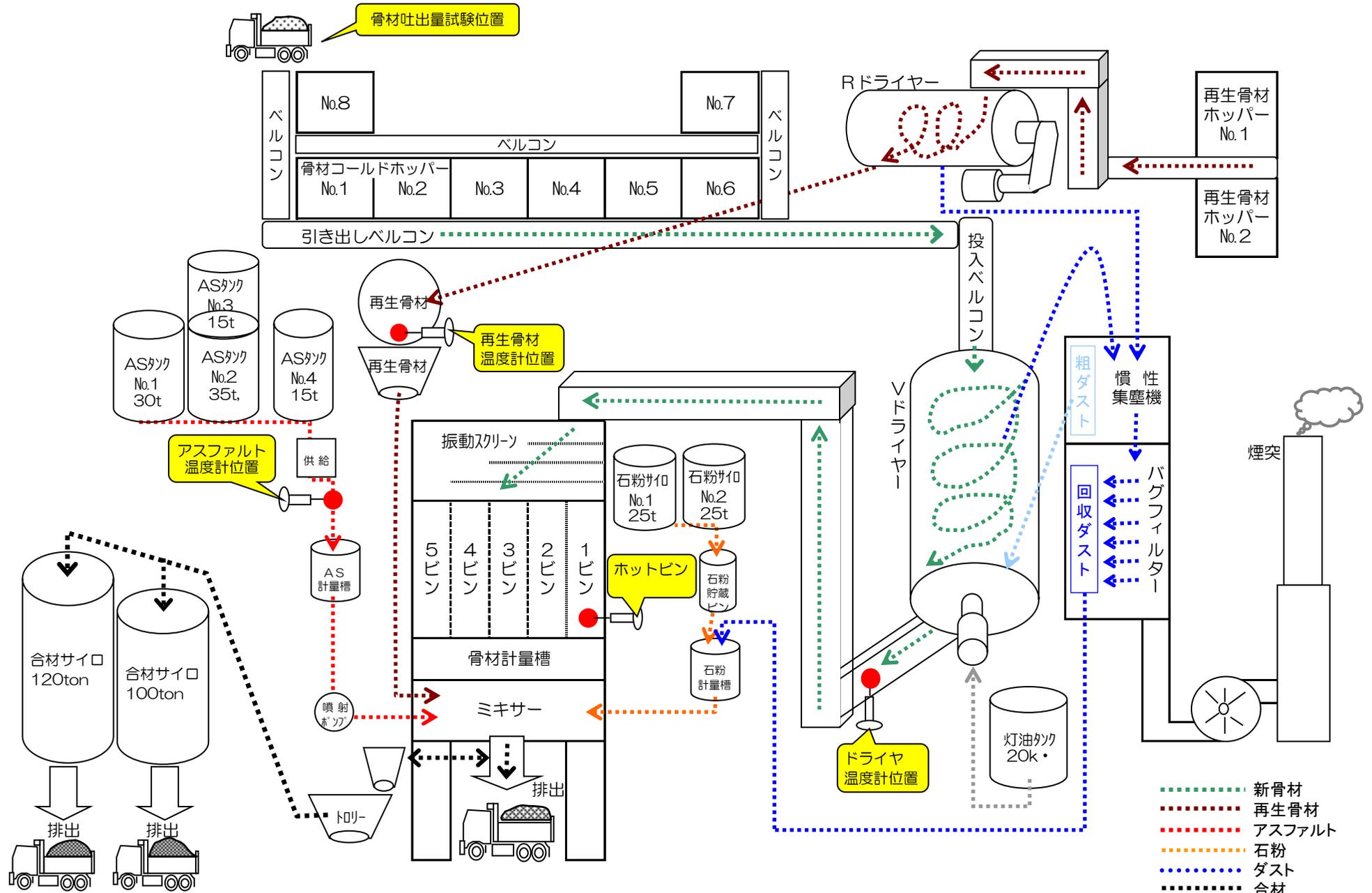


写真

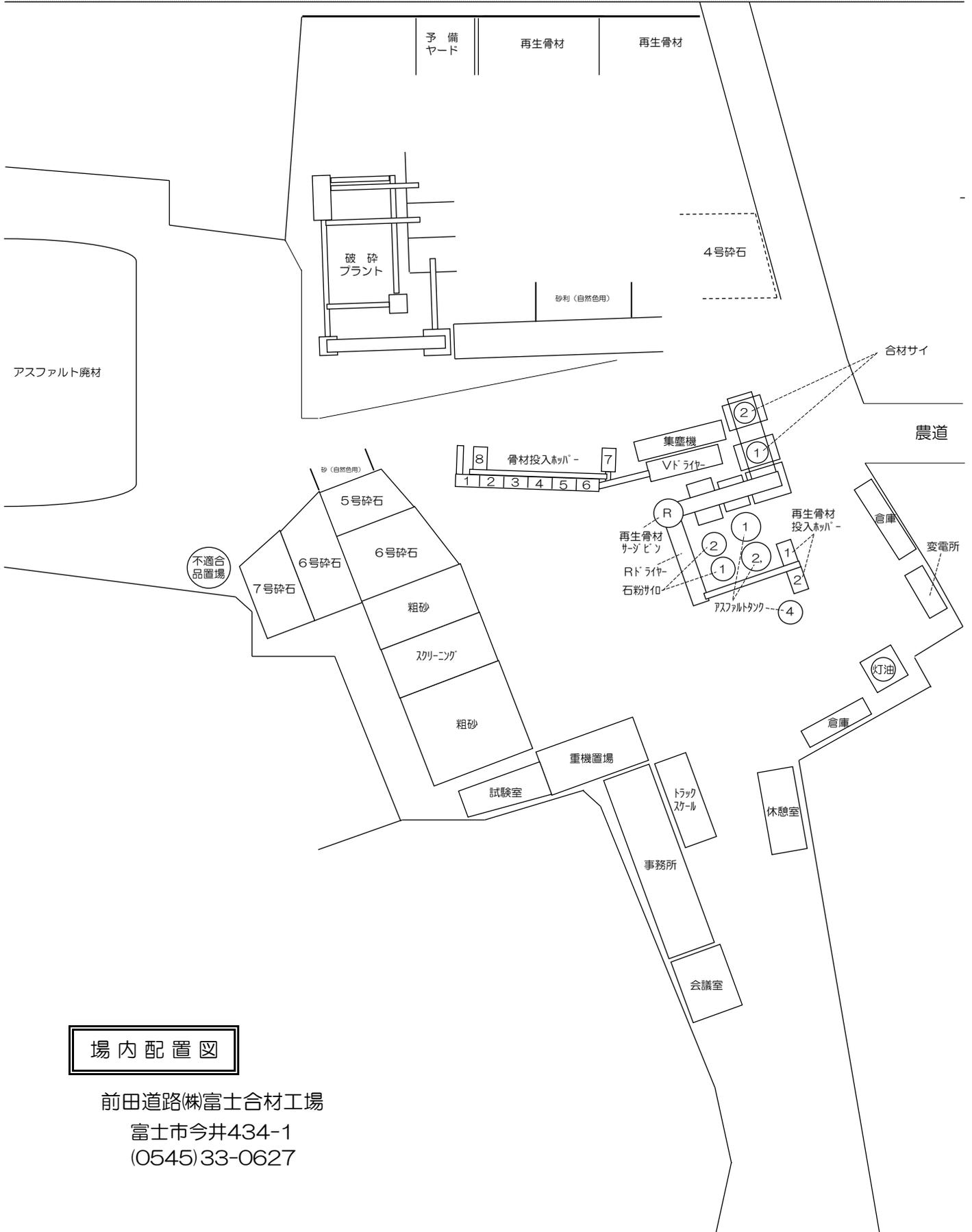


プラントの系統図

工場名： 前田道路㈱富士合材工場



(側道)



場内配置図

前田道路(株)富士合材工場
富士市今井434-1
(0545)33-0627